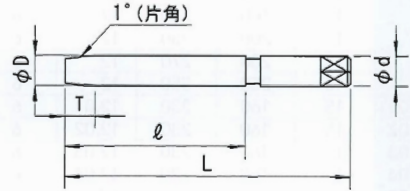


SPLHR

切削条件表

P131

スパイラルロングハンドリーマ Spiral Long Hand Reamer



公差 (Tolerance)	D				d
	3	3.1~6	6.1~10	10.5~14	
	+0.007 +0.002	+0.009 +0.004	+0.012 +0.006	+0.015 +0.007	-0.02 -0.05

右刃左ネジレ12° 食付角度1° SKH51
Helix Angle-Left12° Chamfer Angle1° HSS

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
3	8	80	120	3	6	60°凸
	8	100	140	3	6	60°凸
3.5	8	80	120	3.5	6	60°凸
	8	100	140	3.5	6	60°凸
4	8	100	140	4	6	60°凸
	8	120	170	4	6	60°凸
4.1	8	100	140	4.1	6	60°凸
4.2	9	100	140	4.2	6	60°凹
4.5	9	120	170	4.5	6	60°凹
4.6	9	120	170	4.6	6	60°凹
5	9	120	170	5	6	60°凹
5.1	9	120	170	5.1	6	60°凹
5.5	10	120	170	5.5	6	60°凹
6	10	120	170	6	6	60°凹
6.1	10	120	170	6.1	6	60°凹
6.5	10	120	170	6.5	6	60°凹
7	11	120	170	7	6	60°凹
7.1	11	150	210	7.1	6	60°凹
7.5	11	120	170	7.5	6	60°凹

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
7.8	12	150	210	7.8	6	60°凹
7.9	12	150	210	7.9	6	60°凹
8	12	150	210	8	6	60°凹
8.1	12	150	210	8.1	6	60°凹
8.2	12	150	210	8.2	6	60°凹
8.5	12	150	210	8.5	6	60°凹
9	13	150	210	9	6	60°凹
9.5	13	150	210	9.5	6	60°凹
10	14	150	210	10	6	60°凹
	14	200	280	10	6	60°凹
10.5	14	150	210	10.5	6	60°凹
11	15	150	210	11	6	60°凹
11.5	15	150	210	11.5	6	60°凹
12	15	200	270	12	6	60°凹
	15	200	280	12	6	60°凹
12.5	16	200	270	12.5	6	60°凹
13	16	200	270	13	8	60°凹
14	17	200	300	14	8	60°凹

※60°凸は2013.6月規格変更あり