

TE-2 テーパーエンドミル

小径 (ΦD1)	片角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (ΦD2)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)
Minor Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.
8	2° 30'	25	10.18	72	10
	3°	25	10.62	72	10
	4°	25	11.5	82	10
	5°	25	12.37	92	12*
	6°	25	13.25	102	12*
	7°	25	14.14	102	12*
	8°	25	15.02	112	16*
10	10°	25	16.82	112	16*
	30'	35	10.61	87	10*
	1°	35	11.21	87	10*
	1° 30'	35	11.83	87	10*
	2°	35	12.44	92	12*
	2° 30'	35	13.06	92	12*
	3°	35	13.67	92	12*
	4°	35	14.89	102	12*
	5°	35	16.12	117	16*
	6°	35	17.35	117	16*
	7°	35	18.6	117	16*
8°	35	19.83	117	20*	
10°	35	22.34	117	20*	

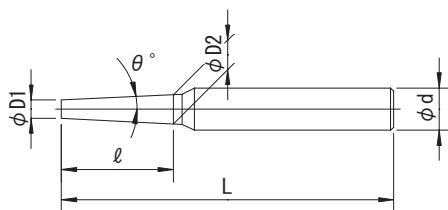
小径 (ΦD1)	片角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (ΦD2)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)
Minor Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.
12	30'	55	12.96	112	12*
	1°	55	13.92	112	12*
	1° 30'	55	14.88	112	12*
	2°	55	15.84	112	12*
	2° 30'	55	16.8	112	16*
	3°	55	17.76	112	16*
	4°	55	19.69	132	16*
	5°	55	21.62	157	20*
	6°	55	23.56	157	20*
	7°	55	25.51	157	25*
	8°	55	27.45	157	25*
16	10°	55	31.39	157	25*
	30'	65	17.13	130	16*
	1°	65	18.27	130	16*
	1° 30'	65	19.4	130	16*
	2°	65	20.54	130	20*
	3°	65	22.81	130	20*
	5°	65	27.37	165	25*

ハイス

TE-4

切削条件表
P351

テーパーエンドミル Taper End Mill



公差 (Tolerance)	D1: $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.05 \end{matrix}$	θ: ±5'	d: h7
----------------	--	--------	-------

右刃右ネジレ30° 刃数:4 粉末ハイス *SKH56
Helix Angle-Right30° Number of Flute:4 Powder Metallurgy *HSS-Co.

小径 (ΦD1)	片角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (ΦD2)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)
Minor Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.
3	30'	10	3.17	47	6
	1°	10	3.35	47	6
	1° 30'	10	3.52	47	6
	2°	10	3.69	47	6
	2° 30'	10	3.87	47	6
	3°	10	4.05	47	6
	4°	10	4.4	52	6
	5°	10	4.75	52	6
	7°	10	5.45	52	6
10°	10	6.53	52	6	

小径 (ΦD1)	片角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (ΦD2)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)
Minor Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.
4	30'	15	4.26	52	6
	1°	15	4.52	52	6
	1° 30'	15	4.79	52	6
	2°	15	5.04	52	6
	2° 30'	15	5.31	52	6
	3°	15	5.57	52	6
	4°	15	6.1	52	6
	5°	15	6.62	62	6
	7°	15	7.68	62	6
	10°	15	9.3	82	8