

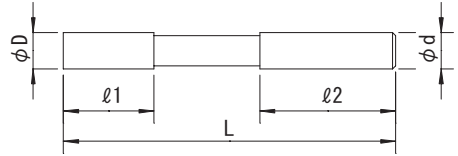
ハイス

## EXLSE4

切削条件表

P349

超ロングシャンク4枚刃エンドミル Long Shank End Mill



公差 (Tolerance)	D: $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	d: h7
----------------	---	-------

右刃右ネジレ35° 刃数:4 SKH56  
Helix Angle-Right35° Number of Flute:4 HSS-Co.

刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ1) Cut Length	柄長 (ℓ2) Shank Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.
20	30	100	180	20
	60	80	180	20
22	40	110	200	20
	80	110	240	20
24	40	110	200	20
	80	110	240	20
25	40	110	200	25
	80	110	240	25
26	40	130	200	25
	80	130	240	25
28	40	130	200	25
	80	130	240	25
30	40	150	200	25
	80	150	240	25

刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ1) Cut Length	柄長 (ℓ2) Shank Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.
32	50	140	220	32
	100	120	250	32
35	50	160	220	32
	100	140	250	32
36	50	170	250	32
	100	170	300	32
38	50	170	250	32
	100	170	300	32
40	50	170	250	32
	50	170	250	42
	100	170	300	32
	100	170	300	42
42	50	170	250	32
	100	170	300	32
45	50	170	250	42
	50	170	250	42
50	60	190	300	42
	60	190	300	42