

HPTBE テーパーボールエンドミル

寸法 R	片角 (θ) Taper Angle	刃長 (ℓ) Cut Length	大径 ($\Phi D2$) Diameter at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.
8	30'	60	16.91	140	16
	1°	60	17.82	140	16
	1° 30'	60	18.73	140	16
	2°	60	19.64	140	20
	2° 30'	60	20.56	140	20

寸法 R	片角 (θ) Taper Angle	刃長 (ℓ) Cut Length	大径 ($\Phi D2$) Diameter at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.
8	3°	60	21.47	140	20
	4°	60	23.31	145	20
	5°	60	25.16	145	25
	7°	65	30.12	150	25
	10°	65	36.35	155	32

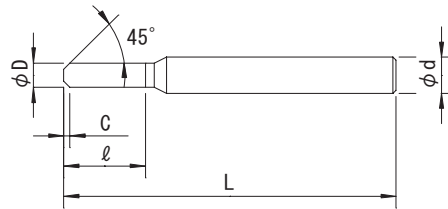
ハイス

CEM

切削条件表

P347

C面付エンドミル Corner C End Mill



公差 (Tolerance)	D: $\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	d: h7
----------------	---	-------

右刃右ネジレ30° 刃数:2 SKH56
Helix Angle-Right30° Number of Flute:2 HSS-Co.

刃径 (ΦD) Dia.	C	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.
3	0.5	8	45	6
	1	8	45	6
4	0.5	11	45	6
	1	11	45	6
5	0.5	13	50	6
	1	13	50	6
	1.5	13	50	6
6	0.5	13	50	6
	1	13	50	6
	1.5	13	50	6
	2	13	50	6
8	0.5	19	60	8
	1	19	60	8
	1.5	19	60	8
	2	19	60	8
10	0.5	22	70	10

刃径 (ΦD) Dia.	C	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.
10	1	22	70	10
	1.5	22	70	10
	2	22	70	10
	2.5	22	70	10
12	0.5	26	75	12
	1	26	75	12
	1.5	26	75	12
	2	26	75	12
	2.5	26	75	12
16	3	26	75	12
	0.5	32	100	16
	1	32	100	16
	1.5	32	100	16
	2	32	100	16
	2.5	32	100	16
3	32	100	16	