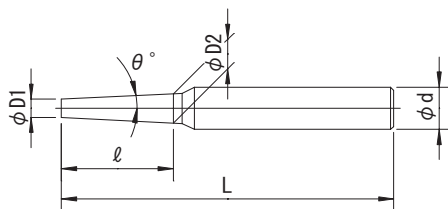


超硬

# CSTE

切削条件表  
P338~339

超硬ソリッドテーパードエンドミル Carbide Solid Taper End Mill



公差 (Tolerance)	D1: $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	$\theta : \pm 5'$	d: h6
----------------	--	-------------------	-------

右刃右ネジレ30° 刃数:2 超微粒子  
Helix Angle-Right30° Number of Flute:2 Ultra Micro Grain Carbide

小径 (φD1) Minor Dia.	片角 (θ) Taper Angle	刃長 (ℓ) Cut Length	大径 (φD2) Diameter at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
0.5	30'	2	0.53	35	3
	1°	2	0.57	35	3
	1° 30'	2	0.6	35	3
	2°	2	0.64	35	3
	2° 30'	2	0.67	35	3
	3°	2	0.71	35	3
	4°	2	0.77	35	3
	5°	2	0.84	35	3
	6°	2	0.92	35	3
	7°	2	0.99	35	3
8°	2	1.06	35	3	
10°	2	1.2	35	3	
0.6	30'	2	0.63	35	3
	1°	2	0.67	35	3
	1° 30'	2	0.7	35	3
	2°	2	0.74	35	3
	2° 30'	2	0.76	35	3
	3°	2	0.81	35	3
	4°	2	0.87	35	3
	5°	2	0.94	35	3
	6°	2	1.02	35	3
	7°	2	1.09	35	3
8°	2	1.16	35	3	
10°	2	1.3	35	3	
0.7	30'	2	0.73	35	3
	1°	2	0.77	35	3
	1° 30'	2	0.8	35	3
	2°	2	0.84	35	3
	2° 30'	2	0.86	35	3
	3°	2	0.91	35	3
	4°	2	0.97	35	3
	5°	2	1.04	35	3
	6°	2	1.12	35	3
	7°	2	1.19	35	3
8°	2	1.26	35	3	
10°	2	1.4	35	3	
0.8	30'	2	0.83	35	3
	1°	2	0.87	35	3
	1° 30'	2	0.9	35	3
	2°	2	0.94	35	3
	2° 30'	2	0.97	35	3
	3°	2	1	35	3
	4°	2	1.07	35	3
	5°	2	1.14	35	3
6°	2	1.22	35	3	
7°	2	1.29	35	3	

小径 (φD1) Minor Dia.	片角 (θ) Taper Angle	刃長 (ℓ) Cut Length	大径 (φD2) Diameter at Large End	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	
0.8	8°	2	1.36	35	3	
	10°	2	1.5	35	3	
0.9	30'	2	0.93	35	3	
	1°	2	0.96	35	3	
	1° 30'	2	1	35	3	
	2°	2	1.03	35	3	
	2° 30'	2	1.07	35	3	
	3°	2	1.1	35	3	
	4°	2	1.18	35	3	
	5°	2	1.24	35	3	
	6°	2	1.32	35	3	
	7°	2	1.39	35	3	
8°	2	1.46	35	3		
10°	2	1.6	35	3		
1	30'	4	1.06	45	4	
	1°	4	1.13	45	4	
	1° 30'	4	1.2	45	4	
	2°	4	1.27	45	4	
	2° 30'	4	1.34	45	4	
	3°	4	1.41	45	4	
	4°	4	1.55	45	4	
	5°	4	1.7	45	4	
	6°	4	1.84	45	4	
	7°	4	1.98	45	4	
8°	4	2.12	45	4		
10°	4	2.4	45	4		
15°	4	3.14	45	4		
1.5	30'	5	1.58	45	4	
	1°	5	1.67	45	4	
	1° 30'	5	1.76	45	4	
	2°	5	1.84	45	4	
	2° 30'	5	1.93	45	4	
	3°	5	2.02	45	4	
	4°	5	2.19	45	4	
	5°	5	2.37	45	4	
	6°	5	2.55	45	4	
	7°	5	2.72	45	4	
	8°	5	2.9	45	4	
	10°	5	3.26	45	4	
	15°	5	4.17	45	4	
	2	30'	6	2.1	45	4
		1°	6	2.2	45	4
1° 30'		6	2.31	45	4	
2°		6	2.41	45	4	
2° 30'		6	2.52	45	4	
3°		6	2.62	45	4	