

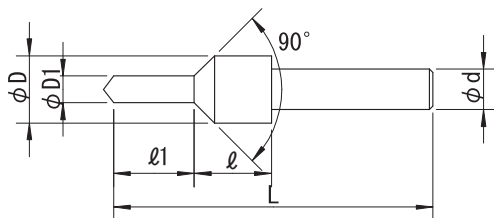
ハイス

DCB-SSM

切削条件表

P269

皿小ネジ沈め用段付ドリル(ストレートシャンク) S型 Screw Counterbore With Drill(Straight Shank)



右刃右ネジレ35° (D) 窒化処理 刃数:2 SKH51
Helix Angle-Right35°(D) Nitridization Number of Flute:2 HSS

公差(Tolerance)	D1: $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	D: $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	h7
---------------	--	---	----

呼び寸法 Size	ドリル径 (φD1) Drill Dia.	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	刃径 (φD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
M3	3.4	11.5	6.4	13.5	65	6
M4	4.5	16.05	8.4	13.95	70	6

呼び寸法 Size	ドリル径 (φD1) Drill Dia.	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	刃径 (φD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
M5	5.5	19.55	10.4	15.45	80	8
M6	6.6	22.05	12.5	17.95	85	10
M8	9	24.25	16.5	20.75	90	12

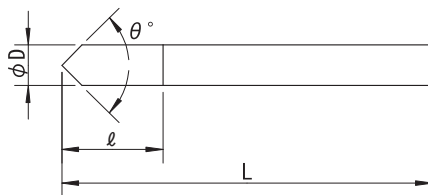
ハイス

GSS

切削条件表

P271

スターティングドリル Starting Drill



公差 (Tolerance)	D								
	3	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	4~6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.012 \end{smallmatrix}$	8~10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.015 \end{smallmatrix}$	12~16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	20~25

右刃右ネジレ15°~20° TiNコーティング 刃数:2 SKH56
Helix Angle-Right15°~20° TiNCoating Number of Flute:2 HSS-Co.

刃径 (φD) Dia.	先端角 (θ) Point Angle	溝長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length
3	135°	12	50
4		15	55
5		18	60
6		20	65
8		25	80
10		30	90

刃径 (φD) Dia.	先端角 (θ) Point Angle	溝長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length
3	90°	12	50
4		15	55
5		18	60
6		20	65
8		25	80
10		30	90
12		35	100
16		40	115
20		50	130
25		60	150