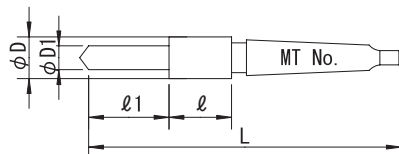


DCB-TRM/DCB-TZM

切削条件表

P270

六角ボルト沈め用段付ドリル Counterbore With Drill (Taper Shank)



公差(Tolerance)	D1 : h8	D : h8
---------------	---------	--------

《DCB-TRM》R型 右刃右ネジレ35°(D) 刃数:2 SKH51
R-Type Helix Angle-Right35°(D) Number of Flute:2 HSS

呼び寸法 Size	ドリル径 (ΦD1) Drill Dia.	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	MT No. Shank MTNo.
M 5	5.3	22	9.5	20	120	1
M 6	6.4	25	11	22	125	1
M 8	8.4	30	14	27	135	1
M10	10.5	35	17.5	32	160	2
M12	13	40	20	37	170	2

呼び寸法 Size	ドリル径 (ΦD1) Drill Dia.	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	MT No. Shank MTNo.
M14	15	45	23	42	180	2
M16	17	50	26	48	210	3
M18	19	55	29	53	220	3
M20	21	60	32	58	230	3
M22	23	65	35	63	265	4
M24	25	70	39	68	275	4

公差(Tolerance)	D1 : h8	D : h8
---------------	---------	--------

《DCB-TZM》Z型 右刃右ネジレ35°(D) 刃数:2 SKH51
Z-Type Helix Angle-Right35°(D) Number of Flute:2 HSS

呼び寸法 Size	ドリル径 (ΦD1) Drill Dia.	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	MT No. Shank MTNo.
M 3	3.4	13	9	19	110	1
M 4	4.5	18	11	19	115	1
M 5	5.5	23	13	19	120	1
M 6	6.6	27	15	30	150	2
M 8	9	37	20	30	160	2
M10	11	40	24	43	195	3
M12	14	45	28	43	200	3

呼び寸法 Size	ドリル径 (ΦD1) Drill Dia.	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	MT No. Shank MTNo.
M14	16	50	32	43	205	3
M16	18	55	35	53	245	4
M18	20	60	39	53	250	4
M20	22	65	43	53	255	4
M22	24	70	46	53	260	4
M24	26	80	50	53	270	4
M27	30	90	55	66	325	5
M30	33	100	62	66	335	5