

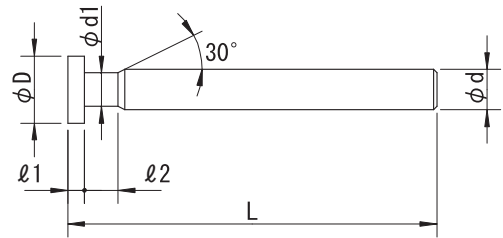
超硬

CSMT-S

切削条件表

P230

超硬スーパーミニスロット スリムシャンク Carbide Solid Super Mini Slot Cutter Slim Shank



公差(Tolerance)	D : $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	ℓ1 : $\begin{matrix} 0 \\ -0.035 \end{matrix}$	d : h6
---------------	--	--	--------

右刃ストレート 超微粒子

Straight Flute Ultra Micro Grain Carbide

刃径 (ΦD)	刃厚 (ℓ1)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)	刃数 (N)
Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
5	0.5	2.5	5	50	3	4
	0.6	2.5	5	50	3	4
	0.8	2.5	5	50	3	4
	1	2.5	5	50	3	4
	1.2	2.5	5	50	3	4
	1.5	2.5	5	50	3	4
	2	2.5	5	50	3	4
2.5	2.5	5	50	3	4	
6	0.5	2.9	5	50	3	6
	0.6	2.9	5	50	3	6
	0.8	2.9	5	50	3	6
	1	2.9	5	50	3	6
	1.2	2.9	5	50	3	6
	1.5	2.9	5	50	3	6
	2	2.9	5	50	3	6
	2.5	2.9	5	50	3	6
3	2.9	5	50	3	6	
8	0.5	3.9	5	60	4	6
	0.6	3.9	5	60	4	6
	0.8	3.9	5	60	4	6
	1	3.9	5	60	4	6
	1.2	3.9	5	60	4	6
	1.5	3.9	5	60	4	6

刃径 (ΦD)	刃厚 (ℓ1)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)	刃数 (N)
Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
8	1.5	3.9	5	60	4	6
	2	3.9	5	60	4	6
	2.5	3.9	5	60	4	6
	3	3.9	5	60	4	6
	3.5	3.9	5	60	4	6
10	0.5	5	5	70	6	6
	0.6	5	5	70	6	6
	0.8	5	5	70	6	6
	1	5	5	70	6	6
	1.2	5	5	70	6	6
	1.5	5	5	70	6	6
	2	5	5	70	6	6
	2.5	5	5	70	6	6
3	5	5	70	6	6	
12	0.5	5.9	5	70	6	6
	0.6	5.9	5	70	6	6
	0.8	5.9	5	70	6	6
	1	5.9	5	70	6	6
	1.2	5.9	5	70	6	6
	1.5	5.9	5	70	6	6
	2	5.9	5	70	6	6
	2.5	5.9	5	70	6	6
	3	5.9	5	70	6	6