

- クーラント・エアーを刃先へ確実に供給する、刃先スルー対応カタ用フェイスミルアーバ。

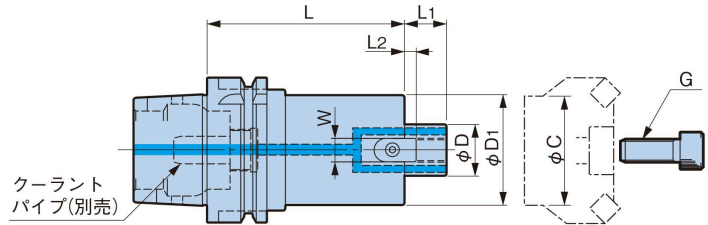


図1

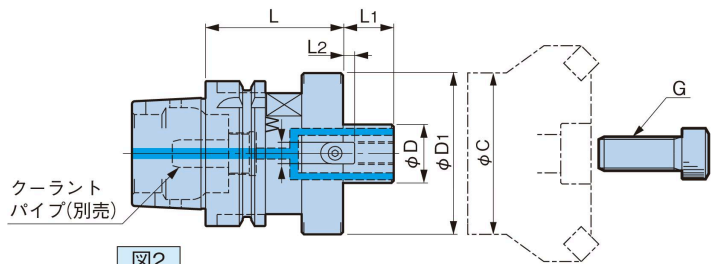
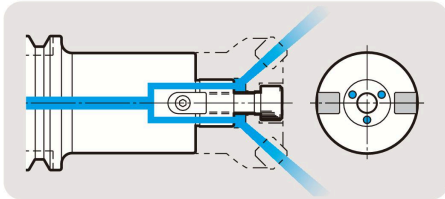
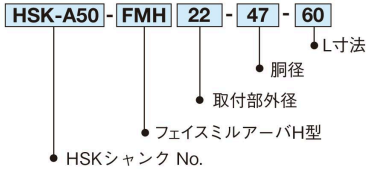


図2

クーラント・エアーを刃先へ確実に供給



● 型式説明



Aタイプ (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型 式	図	φD (h6)	φD ₁	L	L ₁	ドライブキー		G	質量 (kg)	最小フランジ径 φC
						L ₂	W			
HSK-A50-FMH22 -47- 60	2	22	47	60	18	5	10	M10	0.8	36
				90						
-FMH27 -60- 60	2	27	60	60	20	6	12	M12	1.0	46
				90						
HSK-A63-FMH22.225-47- 60	1	22.225	47	60	17	3.5	8	M10	1.3	39
				90						
-FMH25.4 -70- 60	2	25.4	70	60	22	5	9.5	M12	1.8	46
				90						
				150						
-FMH31.75 -76- 60	2	31.75	76	60	30	7	12.7	M16	2.0	63
				90						
-FMH16 -37- 45	1	16	37	45	16	5	8	M 8	1.0	28
				60						
-FMH22 -47- 60	1	22	47	60	18	5	10	M10	1.3	36
				90						
				150						
-60- 60	2	22	60	60	18	5	10	M10	1.4	38
				90						
				150						
-FMH27 -60- 60	2	27	60	60	20	6	12	M12	1.6	46
				90						
				150						
-FMH32 -96- 60	2	32	96	60	22	7	14	M16	2.0	58
				90						

1. 質量はカッタを含みません。
2. カッタ締め付け用クランプボルトは付属しています。
付属のクランプボルトが適合しない場合は、B30のクランプボルト表より別途お選びください。
3. 油穴の無いカッタをお使いになる場合、穴付きクランプボルトでクーラント供給が可能になります。
4. クーラントパイプは付属しておりません。 B67
5. φCはカッタのアーバ取付面の最小径を示しています。カッタ径に対して、取付面径がかなり小さいカッタの場合はご注意ください。