

またこの手動工具にはサーティ・クリンプ・ラチェット (圧力規制装置) が付いていますのでいったんかみ合うとある荷重が加えられない限りハンドルは開かないようになっています。(最大荷重 25Kg)

ラチェットアジャスタはサーティ・クリンプ・ラチェット機構または工具のその他の内部部品に磨耗が生じ、圧着高さの調整が必要になった場合に使用します。調整は、4章; D項「ラチェット調整」の項目を参照して下さい。

The tool is provided with CERTI-CRIMP* ratchet to regulate crimping pressure which is regulated to achieve optimum crimping of terminal. (Maximum force 25 Kg)

The ratchet adjuster is used to control the crimp height of the contact's barrel when a certain amount of wear has taken place on the ratchet mechanism or other internal parts of tool. See Paragraph 4 - D 「Ratchet Inspection」.

注記

圧着ダイスはサーティクリンプ・ラチェットが解放する前に上下が合います。これは圧着状態が電氣的、機械的に最良の状態になるように設計されている為です。

Caution

: The crimping jaws bottom before the CERTI-CRIMP ratchet releases. This design features ensures maximum electrical and tensile performance of the crimp.

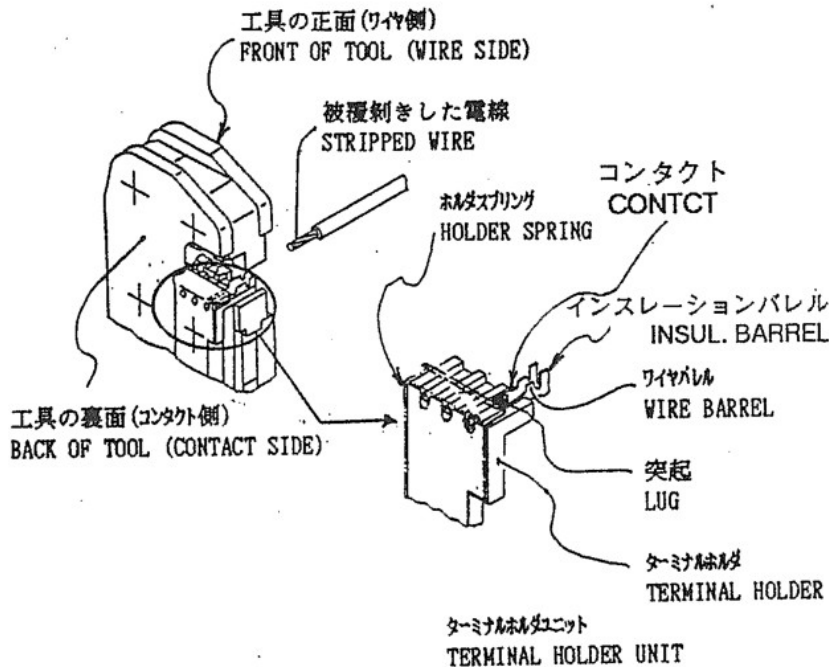


Fig. 2

電線 WIRE			コンタクト型番 CONTACT NUMBER				記号 Symbol
芯線サイズ SIZE		絶縁被覆径 INSUL DIA.(mm)	バラ端子 LP		連鎖状端子 STRIP		
mm	AWG		TAB/タブ	REC/リセ	TAB/タブ	REC/リセ	
0.12 - 0.37	26 - 22	1.2 - 2.9	175153	175155	175149	175151	A
0.5 - 0.89	20 - 18	2.0 - 2.7	175154	175156	175150	175152	B
1.25 - 1.38	16	2.5 - 3.3	175154	175156	175150	175152	C

電線被覆むき長さ STRIP LENGTH	3 - 3.5 mm
--------------------------	------------

Fig. 3