

FJ



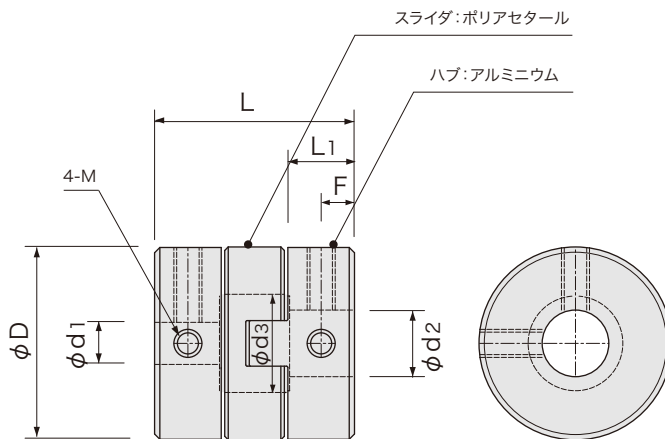
大径対応オルダム
セットスクリュタイプ

RoHS対応

特長

- アルミニウム製ハブとポリアセタール製スライダとの組み合わせで軸径φ38まで対応
- 高精度スライダ溝は軽圧入でバックラッシュゼロ、サーボ系にも対応
- スライダ材質は耐薬品グレード、耐熱グレード等でも制作可能

構造と材質



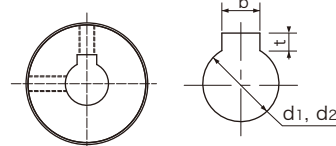
品番指定

FJ 70 - 30 k8 - 35 k10
(φD) (φd1) (φd2)

キー溝加工
無記入：キー溝なし
K□：キー溝幅□

- ・キー溝形状は新JIS準拠が標準です。特殊キー溝は別途図面打ち合わせ致します
- ・d1、d2は標準穴径以外も承ります。お気軽にご相談下さい
- ・セットスクリュタイプとクランプタイプの組み合わせも可能です

■キー溝寸法



| 軸穴径 d1, d2 | K | b | | t | | キー呼び 寸法b×h |
|---------------|----|------|---------|------|-----------|---------------|
| | | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 | |
| 14~17 | 5 | 5 | ±0.0150 | 2.3 | +0.1 0 | 5×5 |
| 17~22 | 6 | 6 | ±0.0150 | 2.8 | +0.1 0 | 6×6 |
| 22~30 | 8 | 8 | ±0.0180 | 3.3 | +0.2 0 | 8×7 |
| 30~38 | 10 | 10 | ±0.0180 | 3.3 | +0.2 0 | 10×8 |

注意 過大トルクで使用するとスライダの破損にいたります
 使い方によるトルクマージンを十分検討してください

寸法

| 品番 | D | 標準穴径 φd1, d2 H8 (組合せ自由) | d3 | L | L1 | F | M | 締付トルク (N・m) |
|------|----|-------------------------|------|----|----|------|-----|-------------|
| FJ44 | 44 | 14 15 16 18 20 22 | 22.5 | 46 | 15 | 7.5 | M6 | 7.0 |
| FJ55 | 55 | 18 20 22 25 26 | 28 | 57 | 19 | 9.5 | M8 | 15.0 |
| FJ70 | 69 | 22 25 28 30 35 38 | 39 | 77 | 25 | 12.5 | M10 | 30.0 |

価格/性能

| 品番 | 価格 (円) | 常用トルク (N・m) | 最高回転数 (rpm) | ねじりばね定数 (N・m/rad) | 許容偏心 (mm) | 許容偏角 (°) | 慣性モーメント (kg・m) | 質量 (g) |
|------|--------|-------------|-------------|-------------------|-----------|----------|---------------------|--------|
| FJ44 | 3,900 | 30 | 12,000 | 1,500 | 0.7 | 1.5 | 4×10 ⁻⁵ | 140 |
| FJ55 | 4,600 | 45 | 10,000 | 2,800 | 1 | 1.5 | 11×10 ⁻⁵ | 260 |
| FJ70 | 5,300 | 80 | 8,000 | 4,800 | 1.2 | 1.5 | 40×10 ⁻⁵ | 450 |

- 耐熱性(周囲温度)-25℃~80℃(但し80℃では1/2トルク)
- 標準穴径以外の穴加工算額は片側400円 キー溝加工算額は片側600円